

Processi aziendali

- Sviluppo e scelta del polimero (NR, EPDM, NBR, HNBR, CR, AEM, ACM, ECO, CSM, IIR, PU, FKM, FFPM, VMQ, FVMQ) con durezza da 30 a 90 Shore/IRHD e conformi alle normative FDA-KTW-DVGW-USP
- Progettazione e costruzione degli stampi e delle fustelle
- Produzione di articoli tecnici estrusi, fustellati, torniti e stampati con presse ad iniezione, a compressione e a TM (“transfer moulding”)
- Taglio di rondelle, tubi e profili
- Finitura degli articoli, sbavatura, azoto, rettifica, lavaggio, forno e cernita
- Assemblaggio e montaggio di sistemi
- Controllo qualità durante le fasi di lavorazione e controllo campionario finale
- Imballaggio, etichettatura e spedizione degli articoli finiti