Processi aziendali

• Sviluppo e scelta del polimero (NR, EPDM, NBR, HNBR, CR, AEM, ACM, ECO, CSM, IIR, PU, FKM, FFPM, VMQ, FVMQ) con durezza da 30 a 90 Shore/IRHD e conformi alle normative FDA-KTW-DVGW-USP
• Progettazione e costruzione degli stampi e delle fustelle
• Produzione di articoli tecnici estrusi, fustellati, torniti e stampati con presse ad iniezione, a compressione e a TM (“transfer moulding”)
• Taglio di rondelle, tubi e profili
• Finitura degli articoli, sbavatura, azoto, rettifica, lavaggio, forno e cernita
• Assemblaggio e montaggio di sistemi
• Controllo qualità durante le fasi di lavorazione e controllo campionario finale
• Imballaggio, etichettatura e spedizione degli articoli finiti